FICHE TECHNIQUE

TECHNOLUB 111+ 03/11/2020

---

1 IDENTIFICATION DU PRODUIT

Lubrifiant synthétique concentré pour chaîne de convoyage TECHNOLUB 111+

---

2 DONNEES TECHNIQUES

Aspect	Liquide Limpide jaunâtre
Densité relative à 20°C	1
pH (1% solution à 20°C)	6,4
Demande chimique en oxygène, en g O^2 / kg	366
Teneur en Azote (A), en g / kg	6
Teneur en Phosphate (P)	0

---

3 APPLICATION

Lubrifiant sur base amines grasses avec agents synergiques applicable sur chaîne plastique ou inox pour bouteilles en verre/PET et canettes en industrie agro-alimentaire (brasserie, soft drink, …)
Convient sépcifiquement pour l'aspersion automatique sur les lignes à haute vitesse.

---

4 PROPRIETES

TECHNOLUB 111+ posséde un très bon pouvoir lubrifiant à la concentration demandée et est adapté aux chaînes pouvant dépasser 60 0000 unités / heure.
TECHNOLUB 111+ de part sa composition n'a pas d'impact sur le fonctionement des stations d'épuration aérobie et anaérobies s'il est utilisé dans les conditions recommandées
TECHNOLUB 111+ est peu moussant à la concentration recommandée diminuant sensiblement les risques d'accumulation sur les convoyeurs, les goulottes de récupération et les sols.
TECHNOLUB 111+ est spécifiquement adapté pour être utlisé quelle que soit la dureté de l'eau.

---

4 AVANTAGES

TECHNOLUB 111+ permet de réduire la rupture des chaînes et des maillons.
TECHNOLUB 111+ est peu moussant, il réduit les problèmes de fonctionnement et minimise les risque de sols glissant tout en permettant une lubrifiation efficace.

TECHNOLUB 111+ peut être dilué et assurer ainsi un coût optimal tout en maintenant un niveau de qualité élevé.
TECHNOLUB 111+ s'adapte à tous types de chaîne et d'emballage permettant une optimisation dans la gestion des stocks des produits de lubrification.

---

5 DOSAGE D'EMPLOI

Dosage d'emploi recommandé compris entre 0,15 et 0,25%

Il est recommandé avant l'utilisation de vérifier la compatibilité avec l'eau de dilution et l'emballage utlisé.

FICHE TECHNIQUE

TECHNOLUB 111+ 03/11/2020

---

6 RECOMMANDATIONS

Vérifier avant utlisation la compatibilité avec l'eau de dilution et l'emballage utilisé.
Avant un essai pratique vérifier que le précédent lubrifiant utilisé est bien sur base amine grasse pour effectuer un essaisans nettoyage intermédiraire des circuits, dans le cas contraire il recommandé de procéder un un nettoyage.

---

7 METHODE DE DOSAGE

Réactif	QA1
	QA2
	TQA 0,04N
Méthode	Prélever 20ml d'échantillon à contrôler
	Ajouter 10 gouttes de réactif QA1 et agiter.
	Selon le pH l'échantillon devient bleu jaune
	Ajouter le réactif QA2 goutte à goutte, en mélangeant bien jusqu'à ce que l'échantillon devienne rouge pourpre
	A l'aide de la seringue ajouter goutte à goutte le titrant TQA 0,04N le réactif
	Lire le volume du titrant versé sur la seringue.
Calcul	TECHNOLUB 111+ (% p/p) = Volume TQA 0,04N x 0,0055

---

8 STOCKAGE

Ce produit craint le gel (point de crystalisation : ca. -1°C)

---

9 EMBALLAGE

Fût 200Litres
Cuve 950Litres

---

10 LEGISLATION

Produit conforme au règlement européen concernant l'utilisation en milieu agro-alimentaire.

Produit conforme au règlement européen concernant la biodégradabilité des agents de surfaces (CE648/2004)

proshop

NSF International / Nonfood Compounds Registration Program

August 09, 2018

M. Canadas Jean Pierre
Sud Industrie
83 150 Bandol
France

RE : SUD INDUSTRIE / Catégory Code:H1 / NSF Registration N°157918

M. Canadas Jean Pierre

NSF has processed the application for Registration of **TEHCNOLUB 111+** to the *NSF International Registration Guidelines for Proprietary Substances and Nonfood Compounds* (2017), wich are available upon request by contact NonFood@nsf.org. The NSF Nonfood Compounds Registration Program is a continuation of the USDA product approval and listng program, wich is based on meeting regulatory requirements including FDA 21 CFR for appropriate use, ingredient and labelling review.

This product is acceptable as a lubricant with incedental food contact (H1) for usein and around food processing areas. Such compounds may used on food processing equipment as a protective anti-rust film, as a release agent on gaskets or seals of tank closures and as a lubricant for machin parts and equipment in locations in wich there is a potential exposure of the lubricated part to food. The amount used should be the minimum required to accomplish the desired technical effect on the equipment. I used as an anti-rust film, the compound must be removed from the equipment surface by whasing or wipping, as required to leave the surface effectively free of any substance wich cloud be transferred to food being processed.

NSF Registration of this product us current when the NSF Registration Mark and Category Code appear on the NSF-approved product label, and the registered product name is inluded in the current NSF White Book Lsting of NonFood Compounds at the NSF website (www.nsfwhitebook.org)

NSF Listing of all Registered Nonfood compoounds by BSF Intertional is not an endorsement of those compounds, or of any performance or efficacy claims made by the manufacturer.

Registration status may be verified at any time viathe NSF website, at www.nsfwhitebook.org. Changes in formulation or label, without the prior written consent of NSF, will void Registration, and will supersede the on-line listing. Please contact your NSF Project Manager or nonfood@nsf.org if you have any questions or concerns pertaining to this letter.

Sincerely

Carolyn Gililland
NSF NonFood Compound Registration Program
Company N°: C0086009