POMPE CENTRIFUGE HYGIENIQUE
SANITARY CENTRIFUGAL PUMP

TRANSFERT
TRANSFER

POMPE CENTRIFUGE HYGIENIQUE 2,2 à 5,5 kw

Compacte, et de conception hygiénique la pompe centrifuge est une pompe particulièrement adaptée au process dans les industries des boissons, cosmétique, laitière et pharmaceutique.

SANITARY CENTRIFUGAL PUMP 2,2 to 5,5 kw

Compact and sanitary design makes centrifugal pump it particularly suitable as main process pump in the dairy, beverage, pharmaceutical and cosmetic industries.

Domaine d'application */ Application area*

Boisson, Huile, Eau, Sirop, NEP
Drink, Oil, Water, Syrup, CIP

DIMENSIONS / DIMENSIONS
Longueur : 48 cm / Length : 18,89 inch
Largeur : 28 cm / Width : 11,02 inch
Hauteur : 35 cm / Height : 13,77 inch

POIDS / WEIGHT :
23,50 à 55,00 kg / 23,50 to 55,00 kg

CADENCE, DEBIT / CADENCY, FLOW
max 130 m3/ h

TENSION / TENSION
380v tri +T

PUISSANCE / POWER
0,5 à 5,5 kw / 0,5 to 5,5 kw

PRESSION SERVICE / SERVICE PRESSURE
10 bars

T°min / T°max
-10 à 120°C / 14 to 248°F

PLAGE HUMIDITE / HUMIDITY RANGE
30% - 95%

TECHNO® Industry

POMPE CENTRIFUGE HYGIENIQUE 5,5 kw
SANITARY CENTRIFUGAL PUMP 5,5 kw

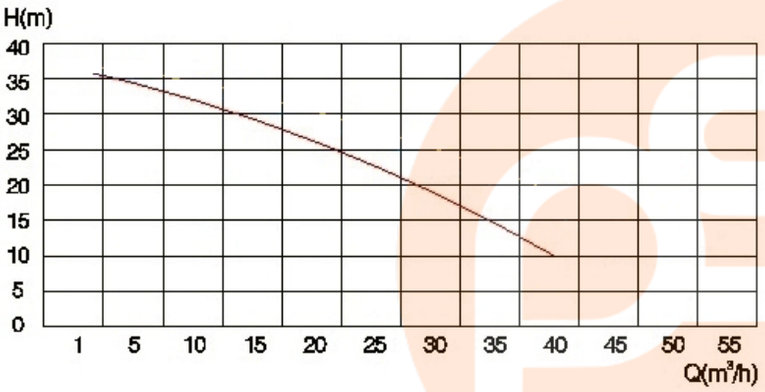
TRANSFERT
TRANSFER

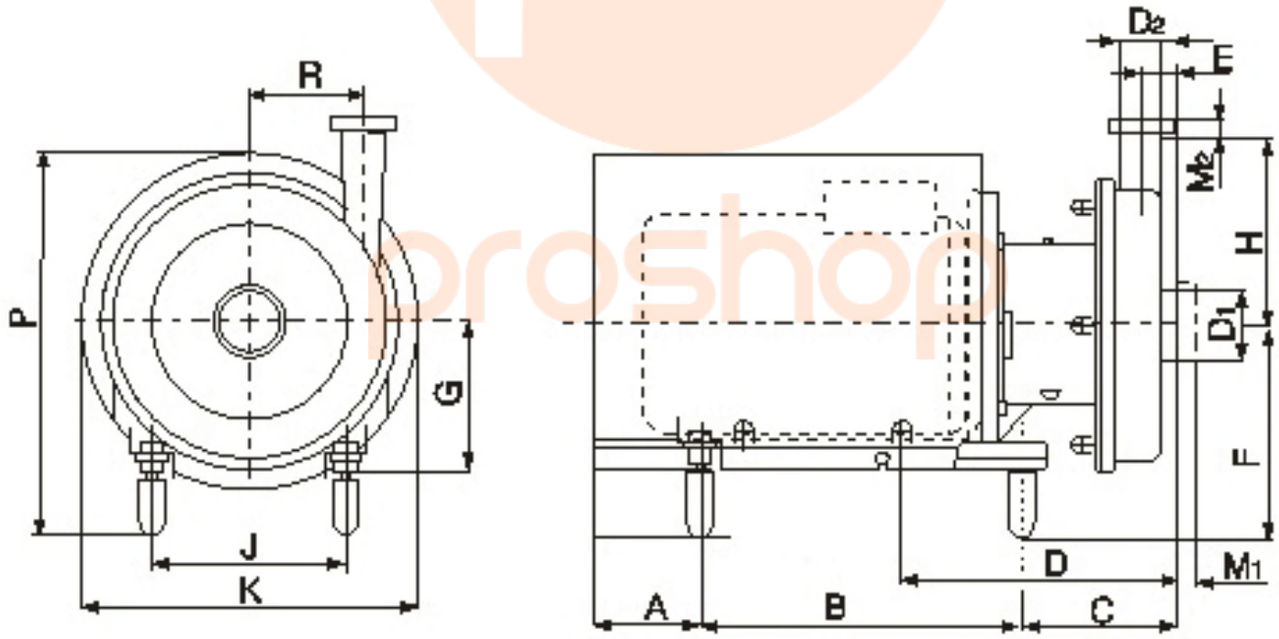
DONNEES TECHNIQUES / TECHNICAL DATA

Tension / Tension	380 v tri
Puissance / Power	5,5 kW
Fréquence / Frequency	50 Hz
RPM	2900
T° min/max	-10°C - 120°C

DIMENSIONS / DIMENSIONS

A	115
B	380
C	160
D	270
E	31
F max	257
F min	227
G	152
H	158
J	255
K	390
P max	468
P min	438
R	88
M1	24
M2	20
D1	63
D2	51
POIDS max	90 kgs
POIDS min	64 kgs





proshop

TECHNO Industry